

## Datenblatt

**FS 90 ALU****ALLGEMEIN**

---

Art.Nr: H-015

---

GTIN: 4030281276081

---

E-Class-Nummer: 40-21-07-12

---

Zoll-Nummer: 76169990

---

---

Normen: EN 362:2004/A

---

Nettogewicht: 0.47 kg

---

Bruttogewicht: 0.49 kg

---

## Datenblatt

### FS 90 ALU

Der FS 90 ALU ist ein Aluminiumkarabiner mit Handballensicherung und einer max. Gateöffnung von 60 mm.

#### MERKMALE

Farbe:	Orange, Silber
Drehwirbel:	Nein
Fallindikator:	Nein
Eigenschaften Karabiner:	Korrosionsbeständigkeit
Karabiner Verschluss:	Handballenverschluss
Gate Opening:	61 mm
MBS MAJOR AXIS:	22 kN
Formschluss:	Key Lock
Karabinertyp:	Typ A (EN 362:2004)
Maximale Lebensdauer:	30 Jahre
Minimaltemperatur:	-35 °C
Maximaltemperatur:	45 °C
Norm ANSI:	Nein
Norm CSA:	Nein
UIAA Zulassung:	Nein
Verdrehsicherung:	Ja

#### MATERIAL

Material:	Aluminium
-----------	-----------