

Datenblatt

FS 110 ALU**ALLGEMEIN**

Art.Nr: H-081

GTIN: 4030281283065

E-Class-Nummer: 40-21-07-12

Zoll-Nummer: 76169990

Normen: EN 362:2004/A/T

Nettogewicht: 1.00 kg

Bruttogewicht: 1.00 kg

Datenblatt

FS 110 ALU

Der FS 110 ALU ist ein Aluminiumkarabiner mit Handballensicherung und einer Max. Gateöffnung von 110 mm. Er eignet sich für den Bereich des Energie- und Freileitungsbaus und der Telekommunikation.

MERKMALE

Farbe:	Orange, Gelb
Drehwirbel:	Nein
Fallindikator:	Nein
Eigenschaften Karabiner:	Korrosionsbeständigkeit
Karabiner Verschluss:	Handballenverschluss
Gate Opening:	110 mm
MBS MAJOR AXIS:	25 kN
Formschluss:	Hook-Nose
Karabinertyp:	Typ A (EN 362:2004)
Maximale Lebensdauer:	30 Jahre
Minimaltemperatur:	-35 °C
Maximaltemperatur:	45 °C
Norm ANSI:	Nein
Norm CSA:	Nein
UIAA Zulassung:	Nein
Verdrehsicherung:	Ja

MATERIAL

Material:	Aluminium
-----------	-----------